

## Nueva York (Trilogía Fuego y Pasión nº 1)



Fecha de publicación: 8 enero, 2016

Autor: N. S. Luna

Longitud de impresión: 488

Idioma: Español

PDF

### Sinopsis:

Angie es una diseñadora de indumentaria, romántica, soñadora y creativa, con una carrera de moda prometedora, en una de las empresas más grandes del país.

Rodrigo, es su compañero de trabajo, pero también su rival camino a la cima. Seductor, competitivo y capaz de hacer cualquier cosa para ganar.

Cualquier cosa...

Se les presentará una oportunidad laboral que los obligará a trabajar juntos aunque se odien.

Un proyecto en común que ninguno puede rechazar y por el que tendrán que luchar codo a codo.

A la vez, una atracción que siempre existió, se vuelve un arma poderosa con la que ambos

van a jugar, sin medir consecuencias.

¿Los unirá, haciendo que dejen atrás sus rencores o... los enfrentará para siempre? Una historia sexy, atrevida y llena de fuego y pasión.

<http://yep.pm/jgKX4BFd5/iVOXyidKX.pdf.rar>